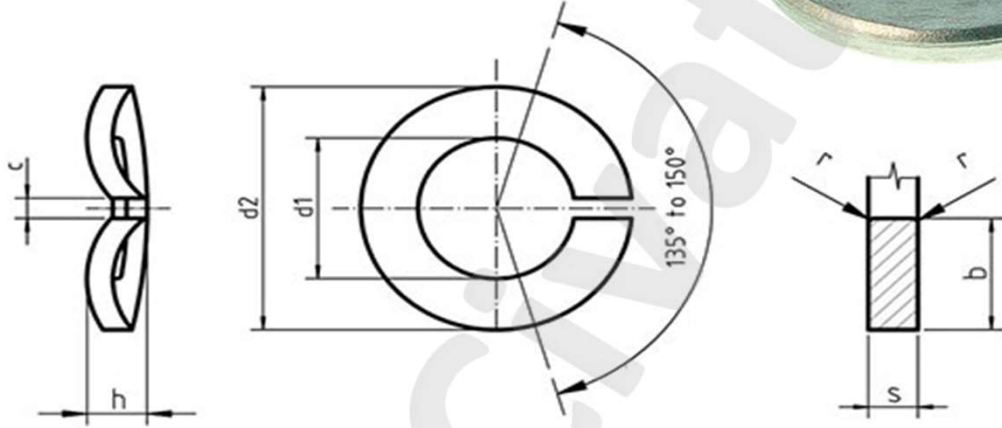




DIN 128 A EĞİK YAYLI RONDELA

DIN 128 A;
CSN 21731;
UNI 8839;

* ST Çelik,
* A2 304
* A4 316



Anma Ölçüsü	d1	d1 min.	d1 max.	b	s	h min.	h max.	r
M2	2,00	2,10	2,40	0,9 ± 0,1	0,5 ± 0,1	0,70	0,90	0,10
M2,5	2,50	2,60	2,90	1 ± 0,1	0,6 ± 0,1	0,90	1,10	0,10
M3	3,00	3,10	3,40	1,3 ± 0,1	0,7 ± 0,1	1,10	1,30	0,10
M3,5	3,50	3,60	3,90	1,3 ± 0,1	0,7 ± 0,1	1,10	1,30	0,10
M4	4,00	4,10	4,40	1,5 ± 0,1	0,8 ± 0,1	1,20	1,40	0,20
M5	5,00	5,10	5,40	1,8 ± 0,1	1 ± 0,1	1,50	1,70	0,20
M6	6,00	6,10	6,50	2,5 ± 0,15	1,3 ± 0,1	2,00	2,20	0,30
M7	7,00	7,10	7,50	2,5 ± 0,15	1,3 ± 0,1	2,00	2,20	0,30
M8	8,00	8,10	8,50	3 ± 0,15	1,6 ± 0,1	2,45	2,75	0,50
M10	10,00	10,20	10,70	3,5 ± 0,2	1,8 ± 0,1	2,85	3,15	0,50
M12	12,00	12,20	12,70	4 ± 0,2	2,1 ± 0,15	3,35	3,65	1,00
M14	14,00	14,20	14,70	4,5 ± 0,2	2,4 ± 0,15	3,90	4,30	1,00
M16	16,00	16,20	17,00	5 ± 0,2	2,8 ± 0,15	4,50	5,10	1,00
M18	18,00	18,20	19,00	5 ± 0,2	2,8 ± 0,15	4,50	5,10	1,00
M20	20,00	20,20	21,20	6 ± 0,2	3,2 ± 0,2	5,10	5,90	1,00
M22	22,00	22,50	23,50	6 ± 0,2	3,2 ± 0,2	5,10	5,90	1,00
M24	24,00	24,50	25,50	7 ± 0,25	4 ± 0,2	6,50	7,50	1,60
M27	27,00	27,50	28,50	7 ± 0,25	4 ± 0,2	6,50	7,50	1,60
M30	30,00	30,50	31,70	8 ± 0,25	6 ± 0,2	9,50	10,50	1,60
M36	36,00	36,50	37,70	10 ± 0,25	6 ± 0,2	10,30	11,30	1,60