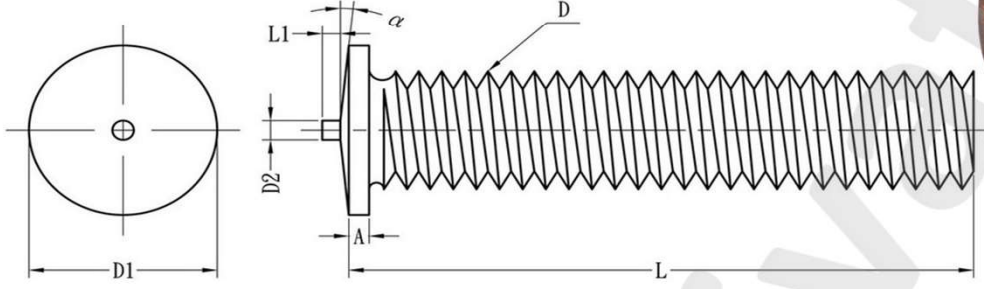




ISO 13918 TEK PUNTA KAYNAK VIDASI



	D2		L1		D1		A		a
mm	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	
M3	0,68	0,52	0,60	0,50	4,70	4,30	1,40	0,70	
M4	0,73	0,57	0,60	0,50	5,70	5,30	1,40	0,70	
M5	0,83	0,67	0,85	0,75	6,70	6,30	1,40	0,80	
M6	0,83	0,67	0,85	0,75	7,70	7,30	1,40	0,80	3° ± 1°
M8	0,83	0,67	0,90	0,80	9,20	8,80	1,40	0,80	
M10	0,83	0,67	0,90	0,80	11,20	10,80	1,40	0,80	